

Kundenvorteile dank Einsparung von Invest- und Betriebskosten Blue Line und Eco Line seit über 5 Jahren erfolgreich im Markt

Liebe Leser

Seit Jahren setzen viele unserer Kunden wie die Max-Planck Gesellschaften, Fraunhofer Institute, Universitäten erfolgreich unsere speziellen Umkehrosmosen der Serie **BLUE-LINE** und **ECO-LINE** ein. Selbst im robusten Kraftwerkeinsatz hat sich diese neue Technik bewährt. Hierbei wird durch eine zukunftsweisende Konzeption die Anlagenausbeute auf bis zu 90% erhöht. Dies reduziert die Betriebskosten um mehr als 50%. Gleichzeitig verbessert sich die Wasserqualität dank integrierter Membranentgasung und spezieller Membrantechnologie.



Umkehr-Osmose vom Typ **BLUE-LINE**, Leistung 100 - 1200 l/h

VE Wasserleistung der Anlagenserien **BLUE-LINE** und **ECO-LINE**, größere Leistungen auf Anfrage.

BLUE-LINE	200 l/h	400 l/h	600 l/h	800 l/h	1000 l/h	1200 l/h
ECO-LINE 40	1400 l/h	1600 l/h	1800 l/h	2000 l/h	2200 l/h	2400 l/h
ECO-LINE 80	2500 l/h	3000 l/h	4000 l/h	6000 l/h	8000 l/h	10000 l/h

Ihr kompetenter Partner für

- Neutralisation
- Fällung
- Ionenaustauscher
- Thermische Desinfektion
- Chemische Desinfektion
- Dekontaminierung
- Enthärtung
- Vollentsalzung
- Ultrafiltration
- Nanofiltration
- Umkehrosmose
- Elektroentionisierung

Vorteile der **BLUE-LINE** / **ECO-LINE** Umkehr-Osmosen

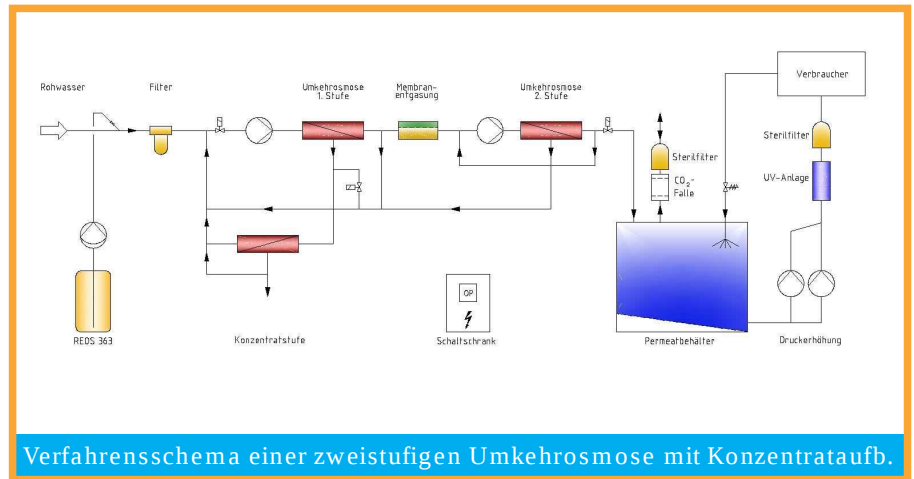
- weniger Betreuungs- und Bedienungsaufwand
- Einsparung von Personalkosten
- platzsparender Aufbau
- höhere Permeatausbeute bis 90%, dank Konzentratstufe
- keine vorgeschaltete Enthärtungsanlage notwendig
- geringe Investkosten
- niedrigere Betriebskosten, dank Härtestabilisierungs-Dosierung
- sichere Leitwertehaltung durch integrierte Membranentgasung
- Leistungssteigerung dank höherer Ionenrückhaltung von 99,5%
- bessere Wasserqualität, da niedrigere Leitwerte

November 2012

Keine vorgeschaltete Enthärtungsanlage mehr notwendig

Auch bei der neuen Umkehr-Osmose kommt die seit fast 10 Jahren erfolgreich arbeitende Härtestabilisierung vor der Osmose weiter zum Einsatz. **Mittels dieser Technik kann auf herkömmliche Enthärtungsanlagen verzichtet werden! Des weiteren werden die Osmosen dadurch optimaler betrieben; d.h. die Rückhaltung verbessert und das Abwasser reduziert.**

Zusätzlich entfällt die gesamte Logistik für die Regeneriersalze, der Enthärtungsanlagen und Trinkwasser wird durch den Wegfall des Rückspülens eingespart. Diese Maßnahmen reduzieren die Invest- als auch die Betriebskosten der Wasseraufbereitungsanlage. Es befinden sich zwei fest montierte Dosierpumpen auf dem Edel-



stahlgestellt. Zum einen für die Härtestabilisierung zum anderen zur Vermeidung von Ausfällungen in der Konzentratsstufe. Mittels dem Membranentgasungsmodul wird die Kohlensäure aus dem Wasser entfernt.



Verfahrenstechnische Seminare

Speziell für Ingenieur-Büros bieten wir kostenfreie Seminare über die Verfahrenstechnik von Wasser- und Abwasserbehandlung in Ihrem Hause an. Grundlagen der Wasserchemie als auch der Stand der Technik im Bereich der Wasser/Abwasseraufbereitung für Labore, Institute, Krankenhäuser und der Industrie werden vermittelt. Sprechen Sie unseren Herrn Luh diesbezüglich an (Dauer ca. 1,5 h).



ENVIRODTS

Wasser-Abwasser-Technik GmbH

ENVIROWORLD Eine starke Verbindung

Pfungstweide 22 · D-61169 Friedberg

Tel.: (0 60 31) 73 18 - 0 · Fax: (0 60 31) 73 18 - 40/-41

eMail: office@envirodts.de · Internet: www.envirodts.de